

<b>Företagets namn</b>	Lindab Profil AB	<b>E-mail</b>	profil@lindab.se
<b>Adress</b>	269 82 BÅSTAD	<b>Organisations nr</b>	556071 - 4320
<b>Telefonnummer</b>	0431-85000	<b>Kontaktperson</b>	Kvalitet/miljöavdelningen
<b>Fax nummer</b>	0431-85150	<b>Hemsida</b>	www.lindab.se
<b>Miljöarbete</b>	Företaget är tillståndspliktigt enligt Miljöbalken samt uppfyller gällande villkor. Anslutet till REPA-registret AB. Uppfyller föreskrifterna för internkontroll enligt AFS 1996:6. Certifierade ledningssystem enligt ISO 9001 och ISO 14001.		

## Takavvattningssystem Lindab Rainline

### Innehållsdeklaration

Färgbelagd tunnplåt enligt SS-EN 10169.

### 1 Ingående material

#### Råvaror<sup>1</sup>

Stålkärna enligt SS-EN10327  
Mängden zink alternativt aluminiumzink på råvaran beror på arean av plåten och definieras som vikt/m<sup>2</sup>.

Plåten är belagd med:  
*grundfärg*; polyester.  
*täckfärg*; polyester.  
37 µm totalt färgskikt.

#### Tillsatser

Vegetabilisk smörjemulsion.

Ovanstående tillsatser är av liten mängd (<5 vikt-% av tillförda råvaror) och som varierar beroende på produkt och dimension.

#### Återvunnet material<sup>1, 2</sup>

I genomsnitt består 20% av stålet av återvunnet skrot.

#### Ursprung för råvaran

Den färdigbelagda plåten köps i huvudsak från stålverk inom EU.

### 2 Produktion

#### Energi

Elenergi används i tillverkningsprocesserna för bearbetning av plåten. Naturgas används för uppvärmning av lokalerna. Gasol används för interna transporter.

#### Utsläpp till vatten

Nej

#### Utsläpp till luft

Nej.

Dock förekommer mycket små utsläpp av lösningsmedel från smörjemulsion vid tillverkning.

### 3 Distribution av färdig produkt

#### Produktionsort

Förlöv, Båstads kommun

#### Transportsätt

Produkterna distribueras till största del med lastbil ut till kund.

#### Emballage

Följande typer av material ingår i förpackningarna:

Emballage	Ingående material	Återvinnbart	Återanvbart
Trähäck alt.	Trä	X	X
Stålhäck	Stål	X	X
Krympfilm	PE	X	—
Wellpapp	Papper	X	—
Stålbånd	Stål	X	—

### 4 Byggskedet

Ingen miljöpåverkan.  
Måttanpassade längder och standardiserade dimensioner medför att inget spill uppkommer på byggarbetsplatsen.

### 5 Bruksskedet

Ingen miljöpåverkan.  
Med tvättning och bättringsmålning förebyggs att den rätt underhållna plåten inte rostar. Det finns idag exempel på byggnader med system som är >30 år och fortfarande uppfyller dagens normkrav.

### 6 Rivning

Systemen är lätta att demontera. Tack vare standarddimensioner och att plåten har låg vikt är den lätt att identifiera och återanvända. Kapning, för måttanpassning, av demonterad plåt kan ske för nyanvändning.

### 7 Restprodukter

Stål separeras magnetiskt och lämnas till återvinning som stålskrot. Stålskrot har ett högt marknadsvärde och insamlingsystemen är väletablerade. Vid nedsmältning återvinns 95-98 % av plåten.

### 8 Inre miljö

Hög prefabriceringsgrad av produkterna innebär en god arbetsmiljö med få tunga lyft och en ren arbetsplats. Plåten är vid normal hantering ofarlig att komma i kontakt med. Vid slipning av plåten skall inandning av slipdamm undvikas. Om plåten upphettas genom svetsning eller brand avgår bla. zinkoxid och rök från lacksiktet varför det är viktigt att undvika inandning av rök. Plåten absorberar inte vätska och utgör ingen grogrund för mögel.

#### Referenser:

<sup>1</sup>SSAB(Sep - 1998). "Miljövarudeklaration för färgbelagd tunnplåt"

<sup>2</sup>Borg(1997). "Livscykelinventering av kallvalsad varmförzinkad stålplåt", SBI, Rapport 187:9.