

---

<b>Företagets namn</b>	Lindab Steel AB	<b>E-mail</b>	steel@lindab.se
<b>Adress</b>	Stålhögavägen 117 269 82 Båstad	<b>Organisationsnr.</b>	556237-8660
<b>Telefonnummer</b>	0431-850 00	<b>Kontaktperson</b>	Försäljningsavdelningen
<b>Faxnummer</b>	0431-853 51	<b>Hemsida</b>	www.lindab.se
<b>Miljöarbete</b>	Certifierad enligt ISO 9001:2008 samt ISO 14001:2004.		

---

## High Build Polyesterbelagd stålplåt

### Innehållsdeklaration

High Build Polyesterbelagd stålplåt som överensstämmer med SS-EN 10169:2010 och SS-EN 10346:2009.

#### Återvunnet material

Innehåller ca 20 % återvunnet material.

#### Ytskikt enkellackad

Framsidesfärg 50 µm  
Sammansättning: Polyester  
Baksidesfärg 8-10 µm  
Sammansättning: Polyester eller epoxi

#### Ytskikt dubbellackad

Framsidesfärg 35 µm  
Sammansättning: Polyester  
Baksidesfärg 35 µm  
Sammansättning: Polyester

#### Metallbeläggning

Total beläggning på båda sidor  
Zinkbeläggning 275-350 g/m<sup>2</sup>

#### Dimensioner

Tjocklek: 0,40-1,03 mm

#### Råmaterialursprung

Inköp görs från stålverk inom EU.

### Produktion

#### Energiförbrukning och utsläpp

Elektricitet används för att utföra produktion och interna transporter. Uppvärmning av lokaler görs med naturgas. Den totala elförbrukningen är 9,95 kWh per producerat ton.

Inga utsläpp till luft och vatten.

### Distribution av färdig produkt

#### Produktionsort

Grevie, Båstad kommun, Sverige

#### Transporter

Produkterna distribueras till största del med lastbil ut till kund.

#### Emballage

Produkten emballeras normalt med en kombination av polyetenplast, papper, wellpapp, stålring/plåt, plast/stålband och träpall beroende på destination och kundens krav. En del av emballaget kan återanvändas, medan övrigt emballage källsorteras och lämnas till återvinning.

### Byggskedet

Ingen miljöpåverkan.

#### Underhåll

Underhåll med rengöring och tvättning kan vara erforderlig för att bevara stålytans utseende och korrosionshårdiga egenskaper.

Plåtens yta kan påverkas av omkringliggande miljö.

#### Materialåtervinning

Stålplåten kan återvinnas. Materialspill från byggnation, underhåll och rivning samt från verkstäder skall sorteras och returneras till stålindustrin genom skrothandeln.

### Arbetsmiljöaspekter

Vid sedvanlig användning innebär användning av stålplåten ingen hälsorisk. Vid svetsning och slipning bör andningsskydd användas.