
Företagets namn	Lindab Steel AB	E-mail	steel@lindab.se
Adress	Stålhögavägen 117 269 82 Båstad	Organisationsnr.	556237-8660
Telefonnummer	0431-850 00	Kontaktperson	Försäljningsavdelningen
Faxnummer	0431-853 51	Hemsida	www.lindab.se
Miljöarbete	Certifierad enligt ISO 9001:2008 samt ISO 14001:2004.		

Polyesterbelagd stålplåt

Innehållsdeklaration

Polyesterbelagd stålplåt som överensstämmer med SS-EN 10169:2010 och SS-EN 10346:2009.

Återvunnet material

Innehåller ca 20 % återvunnet material.

Ytskikt

Framsidesfärg 25 µm
Sammansättning: Polyester
Baksidesfärg 6-10 µm
Sammansättning: Polyester eller epoxy

Metallbeläggning

Total beläggning på båda sidor
Zinkbeläggning 100-275 g/m²

Dimensioner

Tjocklek: 0,40-1,00 mm

Råmaterialursprung

Inköp görs huvudsakligen från stålverk inom EU. En del plåtinköp görs i Asien.

Produktion

Energiförbrukning och utsläpp

Elektricitet används för att utföra produktion och interna transporter. Uppvärmning av lokaler görs med naturgas. Den totala elförbrukningen är 9,95 kWh per producerat ton.

Inga utsläpp till luft och vatten.

Distribution av färdig produkt

Produktionsort

Grevie, Båstad kommun, Sverige

Transporter

Produkterna distribueras till största del med lastbil ut till kund.

Emballage

Produkten emballeras normalt med en kombination av polyetenplast, papper, wellpapp, stålring/plåt, plast/stålbånd och träpall beroende på destination och kundens krav. En del av emballaget kan återanvändas, medan övrigt emballage källsorteras och lämnas till återvinning.

Byggskedet

Ingen miljöpåverkan.

Underhåll

Underhåll med rengöring och tvättning kan vara erforderlig för att bevara stålytans utseende och korrosionshårdiga egenskaper.

Plåtens yta kan påverkas av omkringliggande miljö.

Materialåtervinning

Stålplåten kan återvinnas. Materialspill från byggnation, underhåll och rivning samt från verkstäder skall sorteras och returneras till stålindustrin genom skrothandeln.

Arbetsmiljöaspekter

Vid sedvanlig användning innebär användning av stålplåten ingen hälsorisk. Vid svetsning och slipning bör andningsskydd användas.