

Miljövarudeklaration

Företagets namn	Lindab Ventilation AB	E-mail	nord@lindab.se
Adress	Box 66 936 21 Boliden	Organisations nr	556026-1587
Telefonnummer	0910- 58 00 00	Kontaktperson	Orderavdelningen
Fax nummer	0910- 58 15 00	Hemsida	www.lindab.se
Miljöarbete	Företaget har tillstånd av koncessionsnämnden för miljöskydd samt uppfyller gällande villkor Anslutet till REPA-registret AB. Uppfyller föreskrifterna för internkontroll enligt AFS 2001:1 Certifierade system enl ISO 9001 och ISO 14001.		



Ljuddämpare för rektangulära kanalsystem

1 Innehållsdeklaration

Råvaror

Varmförzinkad stålplåt enligt SS-EN 10327:2004
Isolering: Mineralull eller glasull
Fiberduk av polyester
Viktprocenten för ingående material varierar beroende på produkttyp och dimension.

Tillsatser

Kitt (akryldispersion).
Tätningsslist av polymera material.
Ovanstående tillsatser är av liten mängd (<2 vikt-% av tillförda råvaror) och varierar beroende på produkt och dimension.

Återvunnet material²

I genomsnitt består 10-20% av stålet av återvunnet skrot.

2 Produktion

Energi

Elenergi tillförs för bearbetning av stålplåt, interna transporter samt uppvärmning av lokaler.

Vid interna transporter används även diesel samt vid uppvärmning även pellets och olja.

Utsläpp till vatten

Nej

Utsläpp till luft

Utsläpp av stoft underskrider villkor enligt miljötillståndet.

3 Distribution av färdig produkt

Produktionsort

Boliden, Skellefteå kommun.

Transportsätt

Produkterna distribueras till största del med lastbil ut till kund.

Emballage

Följande typer av material kan ingå i förpackningarna:

Emballage	Ingående material	Återvinnbart	Återavbart
Kartong	Wellpapp	x	x
Skyddsplast	Plast	x	-
Tejp	Plast	x	-
Spännband	Plåt	x	x
Spännband	Plast	x	-
Engångspall	Trä	x	x

4 Byggskedet

Ingen miljöpåverkan.

5 Bruksskedet

Ingen miljöpåverkan.
Livslängden på produkten beräknas motsvara byggnadens livslängd vid normal användning.

6 Rivning

Produkten kan lämnas till återvinning som stålskrot och i vissa fall kan den även återanvändas.

7 Restprodukter

Stålplåt separeras magnetiskt och lämnas till återvinning som stålskrot.

Stålskrot har högt marknadsvärde och insamlingsystem är väletablerade. Vid nedsmältning återvinns 95–98% av stålplåten.

Även zinksiktet separeras från produkten genom en uppvärmningsprocess där zinken förångas och tas om hand.