

Miljö

Arbetet för en hållbar utveckling är högprioriterat inom Lindab. Vi inriktar våra ansträngningar på att minimera resursförbrukning av råvaror, energi, emballage och transporter. Vår gemensamma värdegrund och uppförandepolicy används som utgångspunkt både när det gäller närmiljön och samhället i stort.

Konsekvent miljöarbete

Redan idag har vi en väl fungerande organisation för ledning och uppföljning. I slutet av 2007 anställdes en ny miljöchef med ansvar för att ytterligare förstärka miljöarbetet inom hela koncernen. Inom respektive enhet finns en ansvarig för bevakning och rapportering. Rapportering sker i enlighet med GRI, Global Reporting Initiative.

Tillväxten inom Lindab ställer krav på både organisationen och rutinerna för miljöarbetet. Dessa krav vill vi möta genom ett proaktivt miljöarbete baserat på helhetstänkande och hänsyn. Denna ambition uttrycks i vår reviderade miljöpolicy och ska genomsyra hela verksamheten. Som en del i vår miljö-satsning har vi inlett ett omfattande program för uppföljning av verksamhetens miljöpåverkan.

De större producerande enheterna har certifierade miljöledningssystem enligt ISO 14001. Fler bolag kommer att certifieras efterhand.

Produkter

Lindabs verksamhet bygger på långsiktigt hållbara och återvinningsbara produkter i tunnplåt av stål.

Stålet är inte enbart ett bra val ur ett kretsloppsperspektiv, det tillför även andra positiva miljöaspekter. Lindabs byggprodukter i stål kan inte ta åt sig fukt och utgör därför inte grogrund för mögel- eller fuktproblem. Företagets ventilationsystem har funktioner som minskar energianvändningen och ökar välbefinnandet för de människor som vistas i miljöer med inneklimatanläggningar.

Produkterna utformas utifrån ett livscykelperspektiv med funktionen i centrum. Detta innebär att produkterna som

under användningsfasen är en integrerad del i en byggnad aktivt bidrar till att minska dess miljöpåverkan.

Miljöpåverkan

Koncernen bedriver tillståndspliktig verksamhet enligt miljöbalken. Lindab har ett trettiotal producerande enheter i ett tjugotal länder. I Sverige bedrivs tillståndspliktig verksamhet vid produktionsenheterna i Greve och Förslöv. Tillstånden avser verkstadsindustri med mer än 20 000 m² verkstadsyta respektive ytbehandling av metall. Övriga svenska verksamheter är antingen anmälningspliktiga eller av den typ att de ej omfattas av krav på tillstånd. Även flera av de utländska bolagen bedriver verksamhet som omfattas av särskilda miljöbestämmelser.

För de svenska verksamheter som krävs lämnas varje år offentliga rapporter till tillsynsmyndigheterna med redogörelser för hur villkoren uppfylls. Motsvarande rapportering sker i andra länder där detta krävs.

Tillverkningsprocessen i våra produktionsanläggningar påverkar miljön i mycket liten grad. Tillverkningen sker främst genom pressning och svetsning eller valsning av tunnplåt. I produkterna ingår mindre mängder av tillsatsmaterial såsom tätningsmassa och tätningslister.

Ytbehandling

Huvuddelen av stålplåten som köps in är belagd med ett korrosionsskyddande skikt av zink samt ett passiverings-skikt vilket innebär ett förstärkt skydd mot oxidation. Användningen av hexavalent krom i passiveringsskiktet är på väg att fasas ut. En stor del av plåten är lackerad med polyesterbaserad färg när den levereras till Lindab. Ytbehandling medför ingen känd påverkan på miljön. Den ytbehandling som sker på Lindab utförs i huvudsak med lösningsmedelsfria lacker. Innan produkterna lackeras tvättas de i reningsanläggningar med effektiv rening av processvattnet, som antingen kan recirkulera i systemet eller släppas till avloppet i enlighet med tillstånd. Ytbehandlingen av produkterna förlänger livslängden samtidigt som den skyddar miljön mot utlakning av metalloxider.

Energifakta

Nedan energifakta från fyra av våra större produktionsanläggningar för verksamhetsåret 2007. Värdena varierar beroende på anläggningarnas utrustning och produktion men kan jämföras med ett snitt för svensk metallbearbetningsindustri på 55 MWh/anställd (Källa: SCB, Industrins energianvändning). Energieffektivisering är ett av de områden som vi aktivt kommer att arbeta med under 2008.

Plats	Affärsområde	Energi (MWh)	MWh/anställd
Lindab Ventilation AB, Greve, Sverige	Ventilation	9 350	28
Lindab s.r.o., Prag, Tjeckien	Ventilation	7 860	19
Lindab Profil AB, Förslöv, Sverige	Profile	8 610	37
Lindab Kft., Biatorbágy, Ungern	Profile	2 510	21



Emballage

För att skydda produkterna under transport används emballage av wellpapp, polyetenplast och trä. Huvuddelen av emballaget består av förnyelsebart material. Emballaget tas om hand av och återvinns genom befintliga nätverk för insamling.

Transporter

Varje år hanterar Lindabkoncernen stora volymer tung- och lättgods. Tunggods består ofta av bearbetat råmaterial till företagets produktionsanläggningar runt om i Europa. Skrymmande lättgods är vanligen färdigvaror som till exempel förpackade ventilationsdetaljer eller takavvattningsdetaljer. Genom att samlasta dessa två kategorier kan varje biltransport utnyttjas optimalt och på så sätt minimera miljöpåverkan i transportledet.

Återvinning

Vi förbrukar cirka 275 000 ton stål årligen och beroende på ursprung och användningsområde varierar andelen återvunnet material. När produkterna har tjänat färdigt kan stålet återigen återvinnas.

Energi

Lindabs energiförbrukning kan främst härledas till uppvärmning av lokaler och drift av anläggningar. Produktionen innehåller inga särskilt energiintensiva processer.

Klimatpåverkan

Att minska påverkan på klimatet är en utmaning för Lindab. Klimatpåverkan sker genom utsläpp av koldioxid från i första hand transporter men även från bränsle för uppvärmning av lokaler samt el för drift av anläggningarna. Detta är frågor som vi aktivt kommer att arbeta med under 2008.

Miljöskulder

Utsläpp förekommer i form av buller, stoft, lösningsmedel från lackering och metaller till spillvatten. Men verksamheten ger inte upphov till kontinuerlig förorening som kan medföra saneringsbehov av mark eller vatten. En oberoende expert har utfört miljöundersökningar på 14 av Lindabs tillverkningsanläggningar. Slutsatsen är att anläggningarna inte belastas av några miljöskulder.

Ny Miljöpolicy

I december 2007 antogs en ny miljöpolicy.

Policyn fokuserar på fyra kärnområden: Miljöhänsyn, Produkterna, Tillverkningen och Kommunikation. Detta innebär att:

- Vi utvärderar vår miljöpåverkan och sätter mål för ständiga förbättringar.
- Produkterna utvecklas utifrån ett livscykelperspektiv med målet att minimera resurs- och energitnyttjande samt negativa miljöeffekter.
- De större producerande enheterna är certifierade enligt ISO 14001. Fler bolag kommer att certifieras efterhand.
- Miljöarbetet kommuniceras internt såväl som externt med syfte att skapa förståelse, engagemang och ansvarstagande.