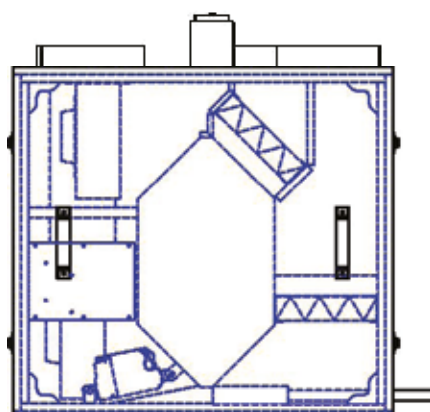




Fiche technique: Lindab Silento 500

Le Lindab Silento 500 est une unité de récupération d'énergie compacte dont la structure autoportante est en acier galvanisé. Le caisson est réalisé en acier laqué, ce qui permet un montage apparent du groupe. L'épaisseur d'isolation du caisson est de 30 mm. L'unité est composée d'un échangeur à plaques en aluminium à contreflux à haut rendement (90% et plus), de filtres (classe G4/F7), d'un bac de récolte de condensats en acier galvanisé, d'un by-pass 100% et de ventilateurs centrifuges avec moteur électronique à haut rendement à technologie TAC. Les raccords aérauliques se font tous vers le haut. Le kit de fixation permet un montage mural aisé. L'appareil est livré avec la régulation TAC4 de dernière génération entièrement précablée. Plus d'information sur www.lindab.be.

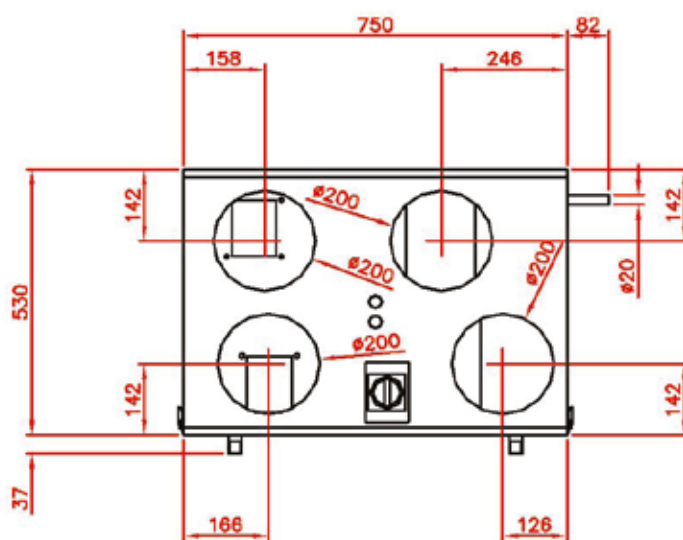


805 mm

83,3 kg

Sortie d'air neuf

Entrée d'air neuf



Sortie d'air vicié

Entrée d'air vicié



Fiche technique: Lindab Silento 500

Alimentation : Ventilateurs + Régulation

Tension : 1 x 230 V
 Intensité : 3,1 A max.
 Protection électrique : D8A - 10kA - AC3

Ventilateurs - TAC

Le ventilateur TAC (Total Airflow Control) est équipé d'un moteur à commutation électronique qui permet une maîtrise précise du point de fonctionnement et l'obtention d'un rendement extrêmement élevé (entre 60 et 85%). Le moteur est du type à courant continu et à aimants permanents mais est alimenté en courant alternatif. Il est adjoind d'un module électronique qui assure la commutation du rotor et contrôle son fonctionnement.

	<u>Pulsion</u>	<u>Extraction</u>	
Débit d'air :	360	360	m³/h
PDC interne :	150	140	Pa
PDC externe :	0	0	Pa
PDC encore disponible :	395	405	Pa
Vitesse de rotation :	2115	2074	rpm
Tension :	230	230	V
Intensité :	0,56	0,54	A
Puissance :	76	73	W

Type de ventilateur : DS 140-60 TAC 250w Lindab Silento 500
 Nombre de ventilateurs : 1 + 1

Spectre de puissance sonore (ventilo seul)-(dB re.10E-12 W/m²)

	125	250	500	1000	2000	4000	8000	Hz
P	71,9	66,9	59,9	61,9	54,9	49,9	44,9	dBL
E	71,8	66,8	59,8	61,8	54,8	49,8	44,8	dBL

Pression sonore totale pondérée A rayonnée du caisson gainé avec RF=115/DF=4/d=3/ZF=11,38-(dB re. 20 µPa) 43,3 dBA

Régulation - CB4 TAC4 DG

Les groupes sont livrés en standard entièrement pré-câblés ('plug & play') avec interrupteur général et régulation CB4 TAC4 DG. La régulation comprend toutes les pièces nécessaires et le câblage des sondes, des ventilateurs, de la régulation, de l'interrupteur général, du verin pour le by-pass. Elle est prête pour recevoir les options choisies. Il ne restera plus qu'à y amener la puissance et à configurer le système. La régulation s'occupe de tout :

- Le réglage et le pilotage des ventilateurs TAC en mode CA (débit constant), CP (pression constante) ou LS (lien avec signal 0-10V, par exemple une sonde de qualité de l'air).
- Le pilotage automatique du bypass pour le freecooling
- La protection antigel de l'échangeur air-air (modulation de débit ou pré-chauffe électrique)
- Le pilotage de la batterie interne de post-chauffe (eau chaude ou électrique)
- Le pilotage des batteries externes de post-chauffe (eau chaude ou électrique) , de post froid (eau glacée) et réversible (eau chaude et eau glacée)
- La gestion de plages horaires
- La gestion des différentes alarmes (incendie, pression, maintenance, défaut,...)
- L'affichage des valeurs du système via RC, GRC, GTC ou pages Web.
- L'introduction des paramètres de fonctionnement via RC, GRC, GTC ou pages Web

Récupérateur - CF

L'échangeur est du type air/air à contreflux à haut rendement, et est exécuté en aluminium résistant à l'eau de mer, pour une température jusqu'à 80°C. Les tests d'étanchéité effectués selon DIN1946 montrent un taux de fuite de 0.017% à 400 Pa de différence entre les 2 flux d'air. L'échangeur est conforme à la norme EN 308.

Pression atmosphérique : 1013 mbar

	<u>Pulsion</u>	<u>Extraction</u>		<u>Pulsion</u>	<u>Extraction</u>	
Débit d'air :	360	360	m³/h	Température de sortie d'air :	21,4	8,6 °C
	0,10	0,10	m³/s	Humidité relative en sortie :	0,1	0,1 %
Vitesse de l'air dans le REC :	1,66	1,77	m/s	Humidité absolue en sortie :	0,0	0,0 g/kg
Température d'entrée d'air :	5,0	25,0	°C	Puissance récupérée (B.H.) :	2,0	kW
Humidité relative à l'entrée :	0,0	0,0	%	Rendement échangeur (B.H.) :	82,0	%
Humidité absolue à l'entrée :	0,0	0,0	g/kg	PDC dans le REC :	100	110 Pa

Filtre - G/F

L'unité de récupération est équipée de filtres plans plissés G4 à la reprise d'air vicié et de filtres plans plissés de classe F7 à l'aspiration d'air frais pour bien protéger l'échangeur et garantir une qualité de l'air à l'intérieur . Ils sont facilement accessibles par les portes d'accès équipées poignées.

			<u>Pulsion</u>	<u>Extraction</u>	
Classe :	F7 (Compact)	Dimensions :	415 x 200 x 50 mm	Vitesse d'air :	1,20 m/s
		Quantité :	1	PDC du filtre :	51 Pa
Classe :	G4 (Plane Z)	Dimensions :	415 x 200 x 50 mm	Vitesse d'air :	1,20 m/s
		Quantité :	1	PDC du filtre :	30 Pa