

výrobek **Za studena válcované pozinkované profily Z, C, U, a profily HZS, HRY-C a HSKY-U se šěrbinami ve stojínách**

typ **Z, C, U, HZS, HRY-C, HSKY-U**

zamýšlené použití tenkostěnné konstrukční prvky (profily Z, C, U, HZS, HRY-C, HSKY-U). vyrobené v souladu s EN 10162 a EN 1090-2+A1, jsou obvykle navrhovány jako sekundární nosné prvky. Sekundární nosné prvky obvykle zahrnují vaznice, podlahové nosníky, stěnové nosníky přenášející zatížení od fasády, stěnového opláštění a střešní krytiny do primární nosné konstrukce.

výrobce: **LINDAB Kft., Állomás u. 1/A, 2051 Biatorbágy, Hungary**
oznámený subjekt: TSÚS, n.o., Studená 3, Bratislava, provedl počáteční zkoušku typu (č. 70-12-0342) a vydal EC certifikát o kontrole řízení výroby 1301-CPD-0819

technická specifikace **EN 10162, EN 1090-2+A1 . třída provedení EXC1, EXC2 a EXC3**

DEKLAROVANÉ VLASTNOSTI

Základní charakteristika	Metoda hodnocení	Vlastnost	harmonizovaná technická specifikace	Poznámka
tolerance rozměrů a tvaru	EN 1062:2003 EN 1090-2:2008+A1:2011		4.2	Test report 70-12-0342, TSÚS, n.o. Košice, 28.8.2012
únosnost	výpočty dle relevantních částí EN 1990 a EN 1993	Software: DimRoof, LindabStructuralDesigner	4.5.2	Department of Structural Engineering, Faculty of Civil Engineering, Budapest University of Technology and Economics (Dr. Dunai László)
deformace v mezním stavu použitelnosti	výpočty dle relevantních částí EN 1990 a EN 1993	Software: DimRoof, LindabStructuralDesigner	4.5.2	Department of Structural Engineering, Faculty of Civil Engineering, Budapest University of Technology and Economics (Dr. Dunai László)
reakce na oheň	clasifikace dle EN 13501-1+A1	třída A1	4.6	-
nebezpečné látky	uvolňování kadmia emise radioaktivity	NPD NPD	4.7	-
trvanlivost	úprava povrchu dle výrobkové specifikace	S350GD+Z275 MA chem... pasivován /neolejován	4.9	inspekční certifikát dodavatele, typ 3.1 dle EN 10204

výrobna: **LINDAB Kft., Állomás u. 1/A, 2051 Biatorbágy, Hungary**

dodržuje podmínky řízení výroby u výrobce (FPC) splněním požadavků EN ISO 9001:2000 a má zaveden a certifikován systém řízení jakosti dle této normy.

Vlastnosti výrobku jsou ve shodě s vlastnostmi uvedenými v tomto prohlášení.

dovozce: **LINDAB s.r.o., Na Hůrce 1081/6, 161 00 Praha 6 - Ruzyně**
IČO: **49613332**

Praha, červenec 2013



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

EC - CERTIFICATE OF FACTORY PRODUCTION CONTROL

1301 – CPD – 0819

In compliance with the Directive 89/106/EEC of the Council of European Communities of 21 December 1988 on the approximation of laws, regulations and administrative provisions of the Member States relating to the construction products (Construction Products Directive - CPD), amended by the Directive 93/68/EEC of the Council of European Communities of 22 July 1993, it has been stated that the construction product

Cold formed galvanized steel profiles Z, C, U, and profiles HZS, HRY-C and HSKY-U with slotted web

executed according to EN 1090-2+A1, are usually intended for secondary load bearing functions in constructions.

The manufacturer produces steel profiles pursuant to the requirements of EN 1090-2+A1 in execution class EXC1, EXC2, and EXC3 including.

The factory production control is in accordance with EN 1090-1+A1 and includes the following control of the manufacture process - design of structural components, production (excluding welding).

placed on the market by the manufacturer

**Lindab Kft.
Állomás u. 1/A, 2051 Biatorbágy
Hungary**

and produced at the manufacturing plant

**Lindab Kft.
Állomás u. 1/A, 2051 Biatorbágy
Hungary**

is submitted by the manufacturer to the initial type testing of the products and a factory production control and to the further testing of samples taken at the factory in accordance with a prescribed test plan, and that the Notified body No.

1301 - Technický a skúšobný ústav stavebný, n. o.

has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA3.2, ZA3.3 and ZA3.5 of the standard

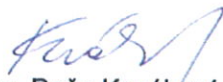
EN 1090-1: 2009+A1: 2011

were applied.

This certificate was first issued on 11 September 2012 and remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised Technical Specification in reference or the manufacturing conditions in the factory or the factory production control itself are not modified significantly.

Bratislava 11 September 2012




Dipl. Ing. Daša Kozáková
Head of Notified body 1301

041802