



## Lindab

Údržba a péče o výrobky zhotovené z plechu  
s povrchovou úpravou

# Údržba a ošetřování výrobků z předlakovaných plechů Lindab

Tento manuál je platný pro plechové, profilované střešní krytiny, systém střešního odvodnění, klempířské výrobky a fasádní prvky.

## Životnost výrobku

Pro definování životnosti výrobků používáme dvě odlišná kritéria – tzv. estetickou a technickou životnost. Estetická životnost je doba, která uplyne, než dojde k takové změně povrchové úpravy nebo kovové vrstvy, že vzhled výrobků již nesplňuje na ně kladené nebo obecně očekávané požadavky. Technická životnost je doba, jež uplyne do okamžiku, kdy výrobek již nedokáže chránit konstrukci nebo prostory budovy, které se nacházejí pod ním. Tj. přestane plnit svou technickou funkci. Technická životnost je obvykle delší než životnost estetická.

## Okolní prostředí ovlivňuje životnost

Prostředí v okolí budovy má značný vliv na proces stárnutí povrchové úpravy výrobku. Znečištěné prostředí v okolí frekventovaných silnic a průmyslových oblastí, blízká zeleň apod. mají negativní vliv na povrchovou úpravu výrobků a na podkladní zinkovou vrstvu. Sluneční svit a blízkost slané vody má rovněž negativní vliv a urychluje stárnutí povrchové úpravy plechů.

Degradace plechů je největší tam, kde z nich déšť nedokáže zcela odplavovat špínu a usazeniny.

Nejvíce exponovaná místa jsou místa s lokálním poškozením povrchu a se škrábanci. Zde se nečistoty dostávají do kontaktu se zinkovou vrstvou pod lakovanou povrchovou úpravou, nebo dokonce se samotným ocelovým jádrem plechu. Špína a nečistoty negativně působí na lakovanou vrstvu a zkracují její životnost. Pravidelné čištění povrchu střechy a fasády je důležitou součástí údržby plechů s lakovanou povrchovou úpravou.

## Manipulace s výrobkem při montáži nebo během jeho životnosti

Mechanické poškození lakované vrstvy, ať už k němu došlo během montáže nebo později, může znamenat, že plech je méně chráněn proti vlivům okolního prostředí. Poškození, jako je například škrábanec v lakované povrchové úpravě, může způsobit pozdější výskyt koroze.

## Kontrola

Lakované součásti budovy by se měly pravidelně kontrolovat. Pokud je při kontrole zjištěno poškození povrchové úpravy, musí být poškozené místo okamžitě opraveno, aby byla zajištěna delší životnost výrobku.

Je třeba kontrolovat následující:

### Úvodní kontrola

lhned po instalaci je nutno odstranit z povrchu střech, okapů a hran fasádních kazet všechny volné předměty, jako jsou zbytky spojovacího materiálu, zbylé odstřížky, piliny, špony po vrtání a ostatní kovové předměty.

## Vizuální kontrola

Je třeba provádět všeobecnou kontrolu lakované povrchové úpravy každý rok. Kontrolu provádějte vizuálně pohledem ze vzdálenosti přibližně 1,5 m. Kontrolujte technický stav povrchové úpravy. Nezapomeňte na okapy, nároží a úžlabí. Odlupující se lak, nerovnoměrně vybledlý povrch lakovaných plechů, sprašování povrchu, trhlinky nebo škrábance jsou známkou, že lakovaná povrchová úprava vyžaduje opravu.

## Udržujte výrobky v čistotě

Kontrolujte, zda jsou stěny, střecha a žlaby čisté. Nečistoty a usazeniny způsobují, že je plech trvale vlhký a mají za následek degradaci povrchové úpravy a vznik koroze plechů.

## Čištění

Déšť většinou dokáže udržovat plechy čisté. Vrstvy nečistot, které nestačí opláchnout déšť, je třeba smýt pomocí měkkého kartáče a vody, nebo tlakového čističe. Zvláště pečliví buďte v oblastech tzv. srážkových stínů, kde déšť není dostatečně silný a nestačí na přirozené omývání plechů. V oblastech se znečištěným ovzduším může být pro omytí plechů potřeba roztok detergentu. Například lze použít běžný tekutý prostředek na mytí nádobí nebo případně průmyslový detergent. Tyto prostředky používejte podle doporučení jejich výrobců. Po jejich aplikaci plechy pečlivě opláchněte čistou vodou.

## Pár rad pro čištění

- Roztoky čisticích prostředků o vyšší koncentraci, než koncentrace doporučená výrobcem, mohou poškodit lak.
- Plech po čištění vždy pečlivě opláchněte vodou, aby se z plechu odstranily všechny zbytky detergentu.
- Nepoužívejte organická rozpouštědla a výrobky s abrazivními účinky.
- Naneste čisticí prostředek a oplachujte směrem odshora dolů.
- Pracujte s opatrností.

## Opravy lakové vrstvy

Pokud lakovaná vrstva vykazuje drobná poškození, mohou být tato poškození opravena opravnou barvou. Použijte výlučně originální barvu Lindab a úzký štětec. Natírejte pouze poškozená místa. Protože je pravděpodobné, že opravný lak bude stárnout jiným tempem než zbytek krytiny s původním nátěrem, je důležité retušovat jen místa, kde to je skutečně potřeba (tzn. místa, kde vzniklo poškození).





### Ošetření míst napadených korozí

1. Oškrábejte, otryskejte nebo opískujte všechny volné zbytky okolního laku z povrchu plechu.
2. Rez odstraňte opískováním nebo přebroušením brusným papírem, tak aby byl kov v místě poškození zcela čistý.
3. Odmaštěte alkalickým odmašťovačem, například 5% hydroxidem sodným s přidáním malého množství detergentu. Následně povrch plechu pečlivě opláchněte vodou a nechte uschnout.
4. Natřete základovým nátěrem s vysokým obsahem zinku, nebo (v případě menších míst) opravnou barvou Lindab.
5. Na zaschlý základový nátěr naneste vhodný lak.

### Ošetření hran napadených korozí

V normálním prostředí ke korozi hran obvykle nedochází. V agresivním nebo vlhkém prostředí může ke korozi hran dojít, a v takovém případě by měly být napadené hrany ošetřeny. Prodlouží se tím životnost plechů a zabrání se šíření koroze. Postupujte podle jednotlivých bodů uvedených výše a ošetření zakončete aplikací ochranného laku. Při ošetřování koroze hran je velmi důležité řádně ošetřit a natřít řezané hrany plechů. Ošetření hran napadených korozí u plechů s přesazenými spoji je obtížnější, protože spodní strana plechu není přístupná a nemůže být proto očištěna. Jedno z řešení této situace je přetmelení spojů. Spoje očištěte a odstraňte volný materiál, jak je popsáno výše. Následně naneste na spoje tmel.

#### Užitečné tipy:

Estetická životnost výrobku je z velké části dána výběrem konkrétního výrobku a způsobem jeho zabudování, který musí být v souladu s jeho určením. Zde jsou tipy, které je vhodné vzít v úvahu:

- Zvolte takové upevňovací prvky a izolační materiály, aby nemohlo docházet ke spolupůsobení nekompatibilních kovů.
- Plochy střech řešte tak, aby na nich trvale nestála voda.
- Instalaci výrobků na stavbě provádějte pečlivě a vyvarujte se poškození výrobku při práci během instalace.
- Plechy pravidelně kontrolujte a případné poškození vnějšího povrchu ihned ošetřete opravnou barvou Lindab.
- Plechy, které nejsou dostatečně oplachovány deštěm, pravidelně čistěte.

### Obnova nátěru

Změny barevnosti, odlupování, koroze nebo potřeba změnit barvu mohou být důvody pro zcela nový nátěr plechu. Nový nátěr venkovních plechů by měl být vždy proveden profesionální firmou a ověřeným nátěrovým systémem. Dodavatelé nátěrových materiálů, které jsou k dispozici na trhu, mají své vlastní ověřené postupy pro aplikaci nátěrových materiálů. Pokud je práce prováděna zkušenou lakýrnickou firmou, je předpoklad, že nátěrové práce budou provedeny správně.

### Aplikace nátěru

Povrch plechů, které budou opraveny nebo opatřeny novým lakem, musí být suchý, čistý a odmaštěný. Pro snížení rizika odlišného barevného odstínu je třeba věnovat zvýšenou pozornost namíchání barvy. Plechy nenatírejte při přímém slunečním svitu, nebo při teplotách pod +5 °C, při použití laků na bázi rozpouštědel, nebo pod +10 °C, při použití laků na vodní bázi. Relativní vlhkost vzduchu nesmí překročit 80 %. Zkontrolujte, že původní zbytky laku na plechu dobře drží. Přečtěte si pokyny výrobce barvy a postupujte podle nich. Volné části starého laku a cizí částice z plechu odstraňte pomocí škrabky, ocelového kartáče nebo otryskejte. Povrch s červeně zabarvenou korozí je nutno důkladně okartáčovat nebo opískovat. Plech očištěte alkalickým odmašťovačem, například 5% hydroxidem sodným s přidáním malého množství detergentu. V optimálním případě používejte vysokotlaký ostříkovač. Opláchněte čistou vodou a nechte plech uschnout. Nanášejte barvu štětcem, válečkem nebo stříkací pistolí. Při opravě malých ploch používejte úzký a měkký štětec. Opravné a sanační práce většího rozsahu konzultujte s technickým oddělením Lindab.





LINDAB Profil je jednou z obchodních oblastí Lindab Group, která vyvíjí, vyrábí a uplatňuje na trzích účinná, ekonomická a estetická systémová řešení z tenkého ocelového plechu pro stavební průmysl.

Nabízíme široký sortiment od jednotlivých stavebních prvků až po kompletní stavební systémy pro všechny druhy budov, včetně obchodních a průmyslových staveb.

Ústředí společnosti Lindab se nachází ve Förslov na jihu Švédska. Lindab Profil je v současné době zastoupen ve více než 25 zemích po celé Evropě.

## Lindab s. r. o.

### Sídlo společnosti:

Na Hůrce 1081/6, 161 00 Praha 6-Ruzyně  
Tel: +420 233 107 200, Fax: +420 233 107 250

### Výrobní závod Hustopeče:

Javorová 1A/788, 693 01 Hustopeče  
Tel: +420 519 360 181, Fax: +420 519 360 180

### Oblastní zástupci:

**Praha a severní Čechy**, tel.: +420 602 313 545

**Východní Čechy**, tel.: +420 602 241 202 | **Jižní a západní Čechy**, tel.: +420 606 636 660

**Severní Morava**, tel.: +420 602 544 616 | **Jižní Morava**, tel.: +420 724 291 318

e-mail: [info@lindab.cz](mailto:info@lindab.cz), [www.okapyprovas.cz](http://www.okapyprovas.cz), [lindabstrechy.cz](http://lindabstrechy.cz), [lindab-stavby.cz](http://lindab-stavby.cz)



**Lindab Profile**  
[www.lindab.cz](http://www.lindab.cz)