



Tuotekortti - DX52 Lindab Matta Nova

15.4.2013

Peltiseppälaatu saumatuille tuotteille, kaksinkertainen sauma, lukkokattoprofiili, käsin muotoiltava.

Alustan materiaali

Teräsluokka	Teräslaatu	Myötölujuus R _e MPa*	Vetolujuus R _m MPa	Venymä A ₈₀ % min	Sinkkipinnoite
DX52	DX52	140-300	270-420	26	Z275
Käyttökohde					
Saumattut tuotteet ja lukkoprofiilit					

*Jos myötölujuus on määritelty tässä selkeästi alempana myötölujuutena.(R_{e1}). Muissa tapauksissa se on ilmaistu arvolla R_{po,2}. Kaikkien luokkien kohdalla oletetaan, että alin myötölujuus on vähintään 140 N/mm².

Maalausjärjestelmä MHBP - korkealaatuinen mattapolyesteri

Etupuolen pohjamaali	Pintamaali	Alapuolen maali	Kiilto
Polyesteri 10 µm	Matta HB polyesteri 25 µm	Polyesteri vähintään 7 µm	10±3

Tekniset tiedot

Taivutussäde	Korkein käyttölämpötila	Alin suositeltava käyttölämpötila (materiaalin lämpötila)
1-2xt	+100°C	+5°C käsin taivutus -5°C koneellinen taivutus

Vältä pinnoitteen vahingoittumista kokoonpano- ja asennusvaiheen aikana. Naarmut ja käsittelyvauriot on korjattava puhdistamalla ja paikkamaalaamalla.

Materiaalien säilytystä ulkona on vältettävä. Jos niin on tehtävä, peitä materiaalit ja säilytä ne varmistamalla hyvä ilmanvaihto, jotta materiaaleihin ei kerääny kosteutta.

Säännöllinen huolto pidentää maalikerroksen käyttöikää ja näin ollen aikaväliä seuraavaan maalauskertaan.

Maalikerros on tarkastettava säännöllisesti, jotta mahdolliset vauriot havaitaan mahdollisimman aikaisin. Jos maalikerros tarkastetaan säännöllisesti, uudelleenmaalauksen odotetaan olevan ajankohtainen aikaisintaan 15 vuoden kuluttua. Markkinoilla on useita erimerkkisiä maaleja uudelleenmaalaukseen. Noudata aina valmistajan ohjeita.

Oy Lindab Ab

Juvan teollisuuskatu 5
02920 Espoo

Vaihde +358 20 785 1010
Asiakaspalvelu +358 20 785 1055
Fax +358 20 785 1073
E-mail stara@lindab.fi
Internet www.lindab.fi

