

<b>Produsent</b>	Lindab Profil AB	<b>E-post</b>	profil@lindab.se
<b>Adresse</b>	269 82 Båstad Sverige	<b>Organisasjonsnr.</b>	556071 – 4320
<b>Distributør</b>	<b>Lindab AS</b>		929 805 925
<b>Adresse</b>	Stålfjæra 10, Postboks 171, Kalbakken 0903 Oslo	<b>Hjemmeside</b>	<a href="http://www.lindab.no">www.lindab.no</a>
		<b>Telefon</b>	+47 22 80 39 00
		<b>Telefaks</b>	+47 22 80 39 01
<b>Sertifisering</b>	I henhold til ISO 9001		

## Lindab Rainline Aluminium-zinc

### 1 Basismaterial

#### Råvarer<sup>1</sup>

Belagt tynnplate i henhold til SS-EN 10142 alt SS-EN 10147.

Stål.

Aluminium-zinc ca 25 µm

Overflatebelegg på begge sider:

Aluminium-zinc bestående av 55 % aluminium, 43,4 % Zinc, og 1,6 % Kisel.

#### Tilsatser

Vegetabilisk smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje.

Ovenstående tilsatser er av liten mengde (<5 vekt-% av tilførte råvarer) og varierer avhengig av produkt og dimensjon.

#### Råvareopprinnelse

Materialet kjøpes i hovedsak fra stålverk innenfor EU.

### 2 Produksjon

#### Energi

Elektrisk energi anvendes i produksjonsprosessene for bearbeidning av råmaterialet.

Naturgass anvendes for oppvarming av lokalene og gasol anvendes for interne transporter.

#### Utslipp til vann

Nei.

#### Utslipp til luft

Nei. Dog forekommer svært små utslipp av løsningsmiddel fra smøreemulsjon og metallbearbeidningsolje ved rullforming.

#### Referanser:

<sup>2</sup>Borg(1997). "Livscykelanalys av tre byggnadsmaterial", Kungliga Tekniska Högskolan, TRITA-BYMA 1997:1 E.

### 3 Distribusjon av ferdige produkter

#### Produksjonssted

Förslöv i Båstad kommune, Sverige

#### Transportmåte

Produktene distribueres i hovedsak med lastebiler og vogntog ut til kunder.

#### Emballasje

Følgende typer materialer inngår i emballasjen:

Emballasje	Brukte materialer	Gjenvinnbart	Gjenbruke
Trehekk	Tre	X	X
Detaljforpakning	Kartong	X	X
Mellomlegg	Masonitt	X	X
Renner og nedløpsrør	Plastfolie	X	—

### 4 Under bygging

Ingen miljøpåvirkning.

### 5 Under bruk

Ingen negativ miljøpåvirkning.

Bygningskomponenter i stål har meget lang livslengde, men dette er relativt sterkt avhengig av miljøets aggressivitet. Rustbeskyttelsen i form av aluminium-zincbelegg gjør at det ved riktig vedlikehold ikke korroderer.

Produkter i aluminium-zinc bør imidlertid ikke kombineres med kobber, messing, bly, eller produkter som inneholder bitumen.

Våt sement, betong eller puss er sterke basiske materialer, og er ikke egnet for bruk i kombinasjon med aluzinc.

### 6 Demontering

Takrenneproduktene er svært lett å demontere.

### 7 Restprodukter

Stål separeres magnetisk og sendes til gjenvinning som stålskrot. Stålskrot har en høy markedsverdi og innsamlings-systemer er veletablerte. Ved nedsmeltning gjenvinnes 95-98 % av materialet.

### 8 Arbeidsmiljø

Høy prefabrikeringsgrad av produktene innebærer et godt arbeidsmiljø med få tunge løft og en ren arbeidsplass. Materialet er ved normal håndtering ufarlig å komme i kontakt med. Ved slipning av materialet skal innåndning av slipestøv unngås. Om materialet oppvarmes ved slipning eller brann avgis blant annet sinkoksyd. Derfor er det viktig å unngå innåndning av røyken. Stål avgir ingen skadelige luftforurensende gasser.